

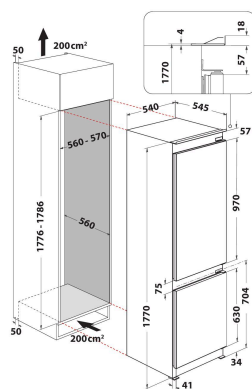
WHC18 T111

12NC: 859991639670

Code EAN: 8003437050022

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/ congélateur
Type de montage	Encastrable
Type de commande	Electronique
Type de construction	Encastrable
Couleur principale du produit	Blanc
Puissance de raccordement	180
Intensité	16
Tension	220-240
Fréquence	50
Longueur du cordon électrique	245
Type de prise	Schuko
Volume total du produit (UE 2017/1369)	250
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	1770
Largeur du produit	540
Profondeur du produit	545
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	59

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	Automatique
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	Automatique
Interrupteur réfrigération rapide	Non
Fonction de congélation rapide (UE 2017/1369)	Oui
Témoin de porte ouverte du congélateur	Non
Température réglable	Oui
Thermostat pour le congélateur	Non
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Oui
Nombre de tiroirs de congélation	3
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	5
Matériau des clayettes	Verre
Nombre de compartiments avec des températures différentes	2

PERFORMANCES

Classe d'efficacité énergétique (UE 2017/1369)	F
Consommation énergétique annuelle moyenne en kWh/an (UE 2017/1369)	280
Somme des volumes des compartiments pour denrées hautement périssables (UE 2017/1369)	182
Somme des volumes des compartiments de congélation (UE 2017/1369)	68
Pouvoir de congélation (compartiment 4 étoiles) (UE 2017/1369)	7,0
Classe climatique (UE 2017/1369)	tempérée élargie/ subtropicale
Émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	33
Classe d'émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	B
Froid ventilé	Réfrigérateur et congélateur